

Folia EPDM BLUE niebieska o gr. 1,5 mm



Dostępność

Na zamówienie

Czas wysyłki

3 dni

Opis produktu

Folia gumowa hydroizolacyjna EPDM o gr. 1,5 mm w kolorze niebieskim

Rolka foli o wymiarach szer. 1,200mm x dł. 25m - 30 m²

Folia gumowa hydroizolacyjna **Membrana EPDM** - DOSKONAŁY MATERIAŁ HYDROIZOLACYJNY

Folia - EPDM jest to materiał rolowany produkowany na bazie kauczuku etylenowo - propylenowego. Z uwagi na swoje zalety, a szczególnie rozciągliwość i trwałość na znajduje szerokie zastosowanie w budownictwie i hydroizolacji zbiorników wodnych w tym stawów kąpielowych i basenów.

Producent daje gwarancję na trwałość materiału 20 lat !!!

Na świecie najstarsze zbiorniki wodne z folią EPDM mają ok. 40 lat i cały czas folia EPDM pełni funkcję niezawodnej wodoszczelnej powłoki.

Jako jedyni oferujemy folie EPDM w kolorze niebieskim którą możesz zastosować w basenie i w stawie kąpielowym !!!

Budując staw kąpielowy już nie musisz malować folii i martwić się że odpada farba po roku, ani doklejać w niecce kąpielowej folii PCV, która też z czasem się odkleja. Ścianki rozdzielające strefe kąpielową i filtracyjną możesz wykończyć folią EPDM w kolorze niebieskim, a nie membraną pcv w kolorze czarnym, piaskowym czy zielonym.

Folie EPDM sam w bardzo łatwy sposób skleisz. Nie musisz nic zgrzewać i ponosić dodatkowych kosztów.

Specyfikacja produktu:

Kolor niebieski, gładki lub jednostronnie moletowany (odcisk tkaniny)

- długość 25 mb
- szerokość **1200-1400mm, istnieje możliwość cięcia na paski o szerokości uzgodnionej z klientem**
- **grubość: 1,5 mm !!! (istnieje możliwość wykonania foli o gr. 2 mm)**
- twardość 65+/-5 °ShA

Folia objęta normą zharmonizowaną : PN-EN 14909:2012E Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji przeciwwilgociowej.

Folia EPDM została oceniony pozytywnie pod względem zdrowotnym przez Państwowy Zakład Higieny.

Zalety foli EPDM to:

- pełna wodoszczelność, brak przesiąkliwości wody przy ciśnieniu 0,2MPa w czasie 24h

-
- łatwość mocowania i łączenia w dowolne powierzchnie
 - wysoka odporność na rozciąganie (9,5 Mpa)
 - zdolność do dużych wydłużeń przy rozciąganiu (wydłużenie względne do 400%)
 - odporność na niskie temperatury, określone giętkością w temp. -30°C
 - odporność na podwyższone temperatury do $+120^{\circ}\text{C}$
 - posiada „pamięć materiałową”, zawsze powraca do pierwotnego kształtu
 - nie kruszeje i nie ulega twardnieniu
 - dzięki całkowicie nasycenemu łańcuchowi polimerowemu jest również odporna na ozon, promieniowanie UV, wiele oddziaływań chemicznych
 - posiada długą trwałość - stabilność chemiczną sięgającą 50 lat (przewidywana trwałość materiału to 70-80 lat !!!).
 - stabilność wymiarowa
 - nie potrzeba zgrzewać tak jak folii PCV i ponosić dodatkowych kosztów.

Stosując folię EPDM inwestor może być pewny, że zbiornik został wykonany szczelnie i będzie mu służył przez wiele lat nie przysparzając problemów związanych z przeciekami, przebiciami, itp.

Oferowane przez nas membrany są przyjazne dla środowiska, trwałe i łatwe w montażu.

Porównanie parametrów materiałów pokryciowych z najwyższej półki cenowej - folii PCV do membrany EPDM obrazuje że EPDM przy najmniejszej grubości i najniższej wadze charakteryzuje się najwyższym wydłużeniem i najniższą temperaturą elastyczności. Parametry te jednoznacznie określają jakość a przede wszystkim trwałość pokrycia.

Folia może być:

- układana swobodnie obciążana warstwą dociskową (płyty betonowe lub żwir) w przypadku podłoża betonowych
- **mocowana do podłoża mechanicznie w obszarze zakładów** - dopasowane do podłoża pasmo materiału należy wzdłuż jednej krawędzi przymocować kołkami rozporowymi lub wkrętami co ok. 20cm. Na miejsce zamocowań mechanicznych należy nałożyć warstwę kleju, a następnie drugie pasmo materiału formując 10-cio cm zakład. Do klejenia zakładów należy używać kleju np. Adesilex G-19, Terokoal 2444. Gęstość mocowań mechanicznych, ich rozmieszczenie zależy od rodzaju konstrukcji
- **klejona do podłoża na całej powierzchni lub pasmami** - należy dopasować do podłoża a następnie ponownie zrolować z obydwu końców ku środkowi. Podłoże należy smarować klejem np. Adesilex G-19, pasmami o szerokości ok. 100mm w odstępach ok 150mm. Następnie materiał rozwinąć i lekko dopasować do podłoża. Klejenie należy wykonać przy temperaturze otoczenia $+5$ do $+25^{\circ}\text{C}$.

W/w wytyczne mocowania folii EPDM są tylko przykładowymi metodami. Ostateczną decyzję co do sposobu zamocowania decyduje inwestor, w zależności od rodzaju konstrukcji, rodzaju podłoża, itd.

Chętnie doradzimy jak najlepiej ułożyć folię w zależności od kształtu, głębokości zbiornika, basenu.

Poniżej film jak mocna jest folia EPDM